

Schachtmaterial
Falz
DIN 4034 Teil 2

Versickerungs-
schächte
Typ A und Typ B
gemäß DWA-A 138

Regenwasser-
Bewirtschaftung
für Rigolen

Regenwasser-
Sammelanlagen

Saugbrunnen und
Schluckbrunnen

Versickerungs-
systeme
für MSE

Sicker-Zisternen
„3 in 1“ und
„2 in 1“

Retentions-
anlagen

Sedimentations-
anlagen

Auf Bestellung



Auf Bestellung



Auf Bestellung



3. Filterloser Hochleistungsabscheider ACTRON

Hochleistungskompaktabscheider nach DIN EN 858 Klasse I, Zulassung Nr. Z-54.3-397, leichtflüssigkeitsbeständige Innenbeschichtung und rissicher bewehrt, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, Schachtabdeckung Kl. D 400 kN.

Einsatzbereiche: Betriebe mit ölhaltigem Abwasser, **Nenngrößen:** NG 3 – NG 60.

Funktionsweise: Sedimentation–Separation–Dispersion–Adsorption–Koaleszenz

- Schlammfang als Schlamm-Sammelraum ohne Trennwand mit nur **50%** des sonst nach DIN geforderten Schlammfangeinhaltes.
- **Filterloser, verstopfungsfreier Koaleszenzabscheider** durch hydrodynamische Koaleszenz (vertikale Strömungsausrichtung + variable Geschwindigkeitszonen) gemäß Forderung DIN EN 752-2, Pkt. 6.
- **Ölseparation** durch automatische Öableitung in separaten Ölsammeltank: kontinuierlicher Ölabbzug in diesen integrierten Öltank.
- Ablaufverschluss schließt bei maximalem Ölspeichervolumen.
- Schutz bei Hochwasser oder Kanalarückstau.

Artikel-Nr.	5703	5706	5708	5710	5715
Nenngröße NG	3	6	8	10	15
Schlammfangeinhalt (l)	2030	2030	2030	2030	3980
DN innen Ø (mm)	2000	2000	2000	2000	2500
Anschlussgröße DN (mm)	150	150	150	150	250
Zulauftiefe (Standard) (mm)	700	700	700	700	850
Gesamttiefe (mm)	2570	2570	2570	2570	3220
Schwerstes Einzelteil (kg)	5510	5510	5510	5510	10490
Gesamtgewicht (kg)	7380	7380	7380	7380	14130

Preise bitte anfragen

4. Fettabscheideranlage ARGUS-PLUS

Kompaktabscheider mit Schlammfang und Fettabscheider in einem Behälter, Zulassung Nr. Z-54.1-441, nach DIN 4040, EN 1825.

Großer Speicher für Fettstoffe, mit Innenbeschichtung oder HDPE-Inliner, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, Abdeckung Kl. D 400 kN, geruchsdicht verschraubt.

Einsatzbereiche: Gaststätten, Hotels, Großküchen, Fleischwarenfabrikation, u. ä.

Funktionsweise: Sedimentation–Separation–Dispersion–Adsorption

- **Sedimentation und Separation:** Vorabscheidung von Stoffen, die schwerer sind als Wasser, erfolgt im Schlammfang.
- **Dispersion und Adsorption:** Absonderung von organischen Ölen durch Schwerkraft.

Artikel-Nr.	5670	5674	5675	5677	5680
Nenngröße NG	2	4	4	7	10
Schlammfangeinhalt (l)	201	464	800	900	1000
Fettspeichermenge (l)	81	171	171	283	400
DN innen Ø (mm)	800	1200	1200	1200	1200
Anschlussgröße DN (mm)	150	150	150	150	150
Zulauftiefe (Standard) (mm)	800	1150	960	1300	960
Gesamttiefe (mm)	1620	1900	2300	2300	2850
Schwerstes Einzelteil (kg)	920	1820	2380	2800	3000
Gesamtgewicht (kg)	1830	2650	3210	3550	3830
Preis €	3.918.49	3.444.71	3.701.82	4.093.10	4.431.18
Zuschlag für HDPE-Inliner €	871.02	1.083.52	1.230.45	1.230.45	1.452.14

Weitere Größen, Anschlussvarianten oder Anlagen aus Edelstahl auf Anfrage.

5. Fettabscheiderautomat Lipon nach DIN 4040, EN 1825

Der gesamte Prozess, bestehend aus Entleerung, Reinigung und Wiederbefüllen, läuft vollautomatisch ab.

Einsatzbereiche: Betriebsstätten mit organischen Fetten im Abwasser.

Innenreinigungssystem, Entsorgungspumpe zur automatischen Entsorgung von Fett und Schlamm, **geruchsgesperrt, vollautomatischer Ablauf.**